

ACUABOX

SISTEMA COMPACTO
DE REUSO PARA AGUAS
RESIDUALES



SOMOS
FABRICANTES



GARANTIZAMOS
CALIDAD



SOMOS
INNOVADORES

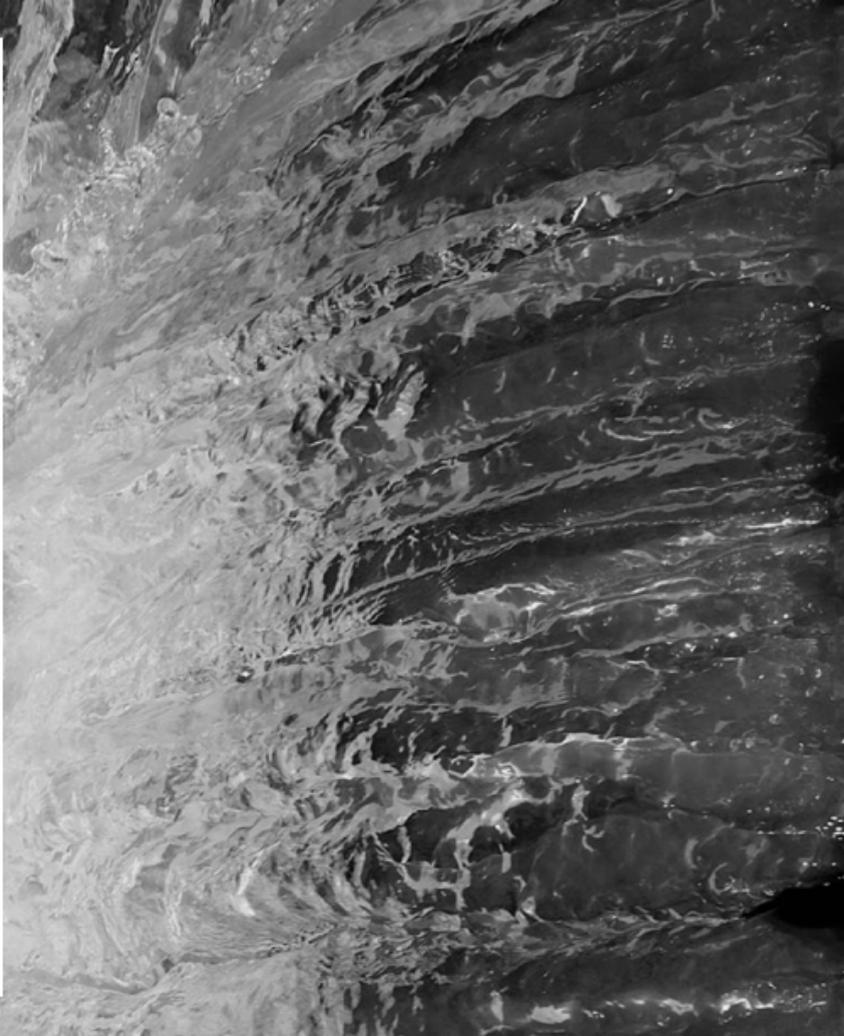


www.synertech.com.co

Colombia: 300 317 9017
PAIS: 200 00 00 - 200 00 00
Código F.F. 111 111 111

CONTENIDO

01	INTRODUCCIÓN	4
02	VENTAJAS Y BENEFICIOS	6
03	APLICACIONES DE LA PLANTA	8
04	CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS	9
05	PROCESOS DE LA PLANTA	10
06	COMPONENTES DE LA PLANTA	11
07	REFERENCIAS Y CAPACIDADES	12
08	FÁCIL INSTALACIÓN	14
09	FÁCIL TRANSPORTE	16
10	TRABAJA CON NOSOTROS	18
11	SOBRE NOSOTROS	20



ESTAMOS EN TODO LATINOAMERICA



Colombia
+57 3013179017
Info@synertech.com.co



Panamá
+506 66122211
Info@synertech.com.co



Perú
+51 942194674
Info@synertech.com.co



Guatemala
+50259469192
Info@synertech.com.co



Saltillo México
+52 8448692541
Info@synertech.com.co



Chihuahua México
+52 614 3020502
Info@synertech.com.co



Estados Unidos
+1 8137553025
Info@synertech.com.co



Ecuador
+593 985596343
Info@synertech.com.co



Chile
+56 944347465
Info@synertech.com.co



Honduras
+504 27803441
Info@synertech.com.co



Republica Dominicana
+1 8496296543
Info@synertech.com.co

35
AÑOS

SYNERTECH
Water Resources

SYNERTECH cuenta con presencia en todos los países latinoamericanos garantizando una asesoría directa en la solución al tratamiento de aguas residuales, nuestra garantía extendida dispone de técnicos especialistas en el mantenimiento de nuestros equipos en cada uno de estos países cobertura:

ACUABOX ES UNA PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y AGUAS GRISES diseñada para funcionar de manera directa con un sistema séptico y/o tanque de estabilización de aguas residuales. Nuestra planta de tratamiento permite implementarse también como proceso complementario en sistemas sépticos o plantas de tratamiento deficiente; Que en la actualidad no cumplen con las normativas ambientales





ES UNA UNIDAD COMPACTA CONTENERIZADA LA CUAL OCUPA UN MÍNIMO ESPACIO, NO GENERA RUIDOS NI MALOS OLORES, consume solo un 20% de energía eléctrica frente a cualquier tratamiento aeróbico convencional, cumple con todos los parámetros de diseño concepto e implementación de las etapas de tratamiento exigidas por las entidades ambientales, es el sistema ideal para implementar en todo desarrollo inmobiliario hay que permite de manera rápida e inmediata un tanque séptico en una planta de tratamiento residual eficiente.

ACUABOX

Ventaja para nuestros clientes

- Agua 100% Reutilizable
- Ajustado Para Transporte Marítimo
- Biológico y Fisicoquímico
- Durabilidad y Fiabilidad
- Ptar Compacta y Discreta
- Sin Reemplazos de Sistema Completo
- Fácil de Operar
- Compacta Plug & Play
- Fácil de Transportar
- Agua Limpia Para tu Entorno
- Sin Olores ni Ruidos
- Cumple con Normativas Ambientales
- Riego Paisajístico y Recarga de Acuíferos
- Innovamos Continuamente
- Operación Autónoma 24/7
- Garantía Sin Preocupaciones
- Puede Hacer Frente a Periodos de Uso Fluctuante
- Instalado de Por Vida
- Menor Consumo Energético
- Efluente Más limpio
- El Mas Sencillo de Mantenimiento
- Fácil Instalación
- La Planta Nunca Necesita Ser Removida o Reemplazada





ACUERDOS DE MANTENIMIENTO

Los acuerdos de mantenimiento de SynerTech son soluciones a medida que combinan cualquiera de nuestros servicios en función de sus necesidades concretas. Para maximizar su rendimiento y reducir los gastos operativos, estos acuerdos le aportan la tranquilidad que tanto desea, a la vez que minimizan el riesgo de averías inesperadas. Asimismo, le permiten controlar totalmente su presupuesto de mantenimiento. Nuestra empresa cuenta con acuerdos de mantenimiento con empresas especializadas en el área de aguas residuales para brindar una solución rápida a cualquier dificultad que se presente en nuestros equipos, brindamos un respaldo total a nuestros distribuidores



APLICACIONES DE LA PLANTA

Nuestra planta de tratamiento de aguas residuales contenerizada tipo paquete, es la más compacta del mercado, ofrece los mayores rendimientos de calidad, sin ruido, sin malos olores, su bajo consumo energético solo es comparable con otros sistemas como los biodiscos, permite tratar desde pequeños volúmenes (50 PERSONAS) HASTA GRANDES VOLÚMENES (6000 PERSONAS).

- Conjuntos Residenciales
- Conjuntos Campesres
- Hotelería / Turismo
- Clubes y Colegios
- Industria Alimenticia
- Campamentos Mineros
- Clínicas y Hospitales
- Poblaciones descentralizadas
- Edificios de Oficinas
- Lagos Lagunas
- Recarga de Acuíferos
- Quebradas y Ríos

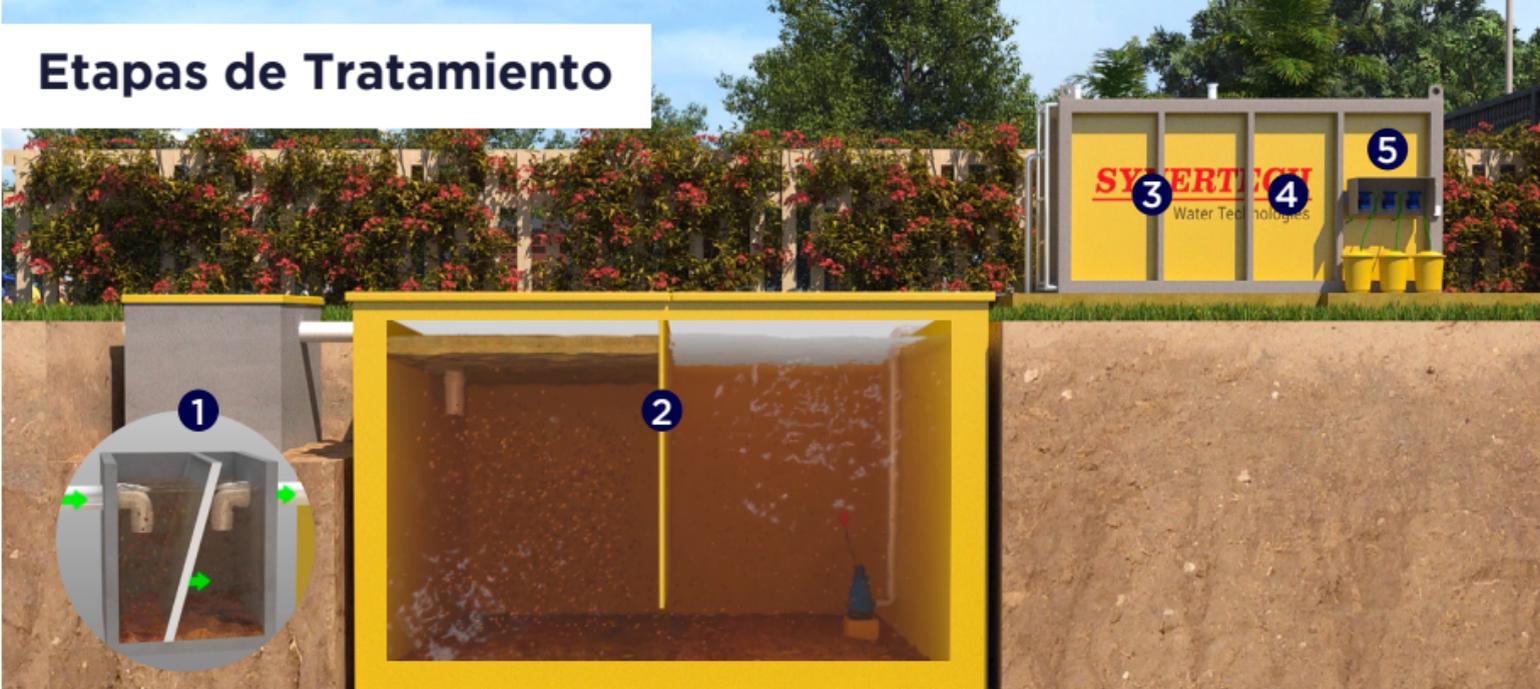
CUMPLIMIENTO TOTAL DE LAS NORMATIVAS AMBIENTALES

Nuestro compromiso es con el medio ambiente. El agua tratada cumple con lo requerido por la normatividad ambiental internacional. Evita multas y sanciones. Por su calidad, el efluente puede ser vertido a cuerpo de agua Superficial y reúso en riego de zonas verdes, de la misma manera nuestra planta de tratamiento de aguas residuales domesticas ha sido diseñada y homologada con las diferentes normativas ambientales en Latinoamérica, contamos con experiencia de instalación y operación de nuestras plantas en diferentes países de la región. Nuestro concepto para el tratamiento de aguas residuales no solo aplica la mejor tecnología actualizada, sino al tiempo permite la implementación de nuevos módulos futuros para ampliación en las capacidades de cada uno de nuestros equipos.

Cumple con lo requerido por las normativas Ambientales INTERNACIONAL



Etapas de Tratamiento



1

Cribado

El tamizado, o cribado es la etapa en la que se remueven objetos grandes que provienen en el agua residual y que pueden interferir con el funcionamiento de los equipos

2

Homogenización

La homogenización consiste en mezclar las aguas residuales para evitar la sedimentación, la estratificación y la aparición de olores.

3

Nitrificación y Desnitrificación

La nitrificación, reduce la demanda de oxígeno del amoníaco mediante su conversión a nitrato. La desnitrificación, el nitrato se convierte en un producto gaseoso que es eliminado.

4

Clarificación

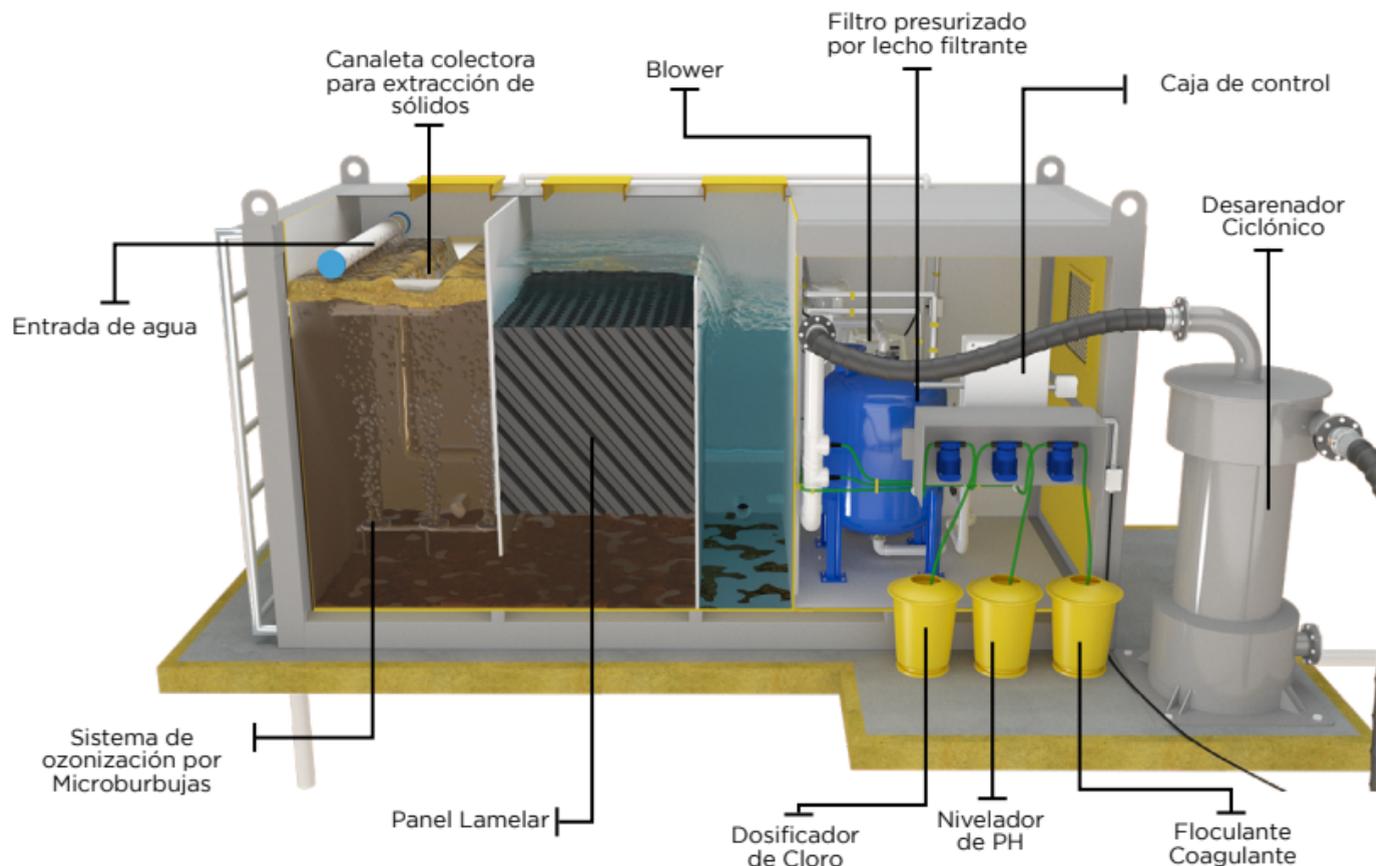
La clarificación del agua es un procedimiento que precisamente remueve la turbiedad y el color del agua eliminando las partículas finas presentes en el líquido.

5

Proceso Físicoquímico

Procesos de manejo operativo de la planta y tratamientos finales del efluente con los siguientes procesos: Dosificación química, cloración y Desinfección Ultravioleta.

COMPONENTES



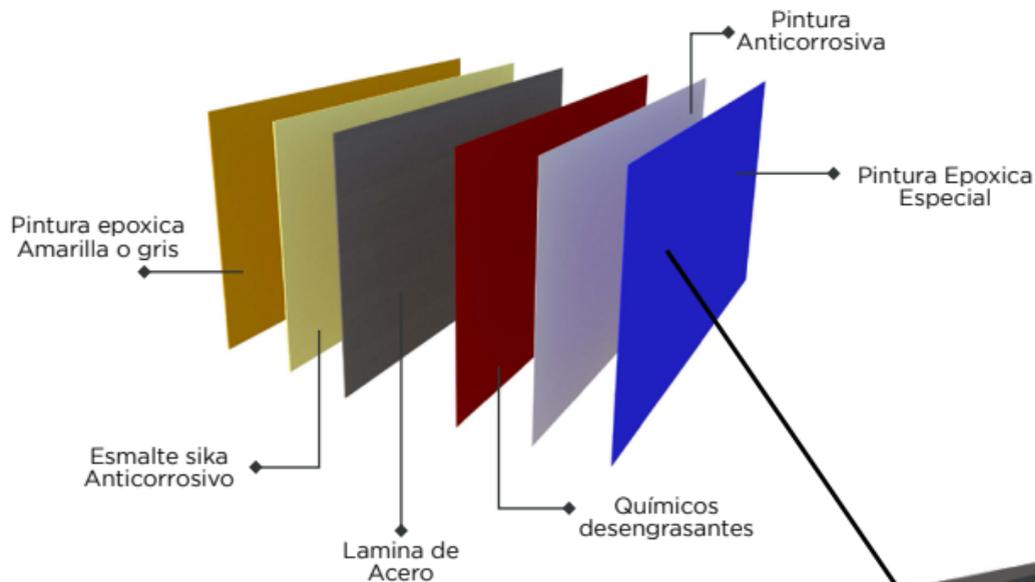
REFERENCIAS Y CAPACIDAD

Nuestras plantas Compactas se Construyen en estructura Acero al Carbón o Acero Inoxidable



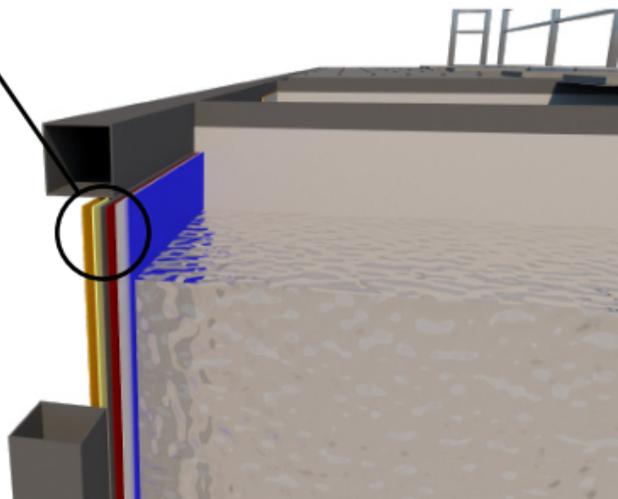
PLANTA ACUABOX

BIOBOX TIPO A Y B			
A: Acero al Carbón B: Acero Inoxidable			
Modelo	Dimensión (M)		
	M ³	Lps	# PERSONAS
ACUABOX-01	0,95 M ³	0,13 Lps	107
ACUABOX-02	2,20 M ³	0,31 Lps	235
ACUABOX-03	3,61 M ³	0,50 Lps	395
ACUABOX-04	4,62 M ³	0,64 Lps	501
ACUABOX-05	6,93 M ³	1,28 Lps	747
ACUABOX-06	9,24 M ³	1,93 Lps	992
ACUABOX-07	10,58 M ³	2,45 Lps	1131
ACUABOX-08	12,79 M ³	3,06 Lps	1365
ACUABOX-09	14,99 M ³	3,68 Lps	1600
ACUABOX-10	17,20 M ³	4,29 Lps	1835
ACUABOX-11	19,40 M ³	4,90 Lps	2080
ACUABOX-12	19,40 M ³	5,51 Lps	2080
ACUABOX-13	21,61 M ³	6,13 Lps	2315
ACUABOX-14	23,81 M ³	6,74 Lps	2549
ACUABOX-15	24,78 M ³	7,00 Lps	2645
ACUABOX-16	26,88 M ³	7,58 Lps	2869
ACUABOX-17	28,98 M ³	8,17 Lps	3093
ACUABOX-18	31,08 M ³	8,75 Lps	3317
ACUABOX-19	33,18 M ³	9,33 Lps	3541
ACUABOX-20	35,28 M ³	9,92 Lps	3765
ACUABOX-21	37,38 M ³	10,50 Lps	3989
ACUABOX-22	39,48 M ³	11,08 Lps	4213
ACUABOX-23	41,58 M ³	11,67 Lps	4437
ACUABOX-24	42,59 M ³	12,21 Lps	4544
ACUABOX-25	49,35 M ³	14,08 Lps	5269
ACUABOX-26	56,11 M ³	15,96 Lps	5995
ACUABOX-27	62,87 M ³	17,84 Lps	6709
ACUABOX-28	69,63 M ³	19,72 Lps	7435



CONTENEDORES 100% GARANTIZADOS, SIN CORROSIÓN

ACUABOX es un sistema de tratamiento de aguas residuales tipo paquete diseñado para ser desarrollado todos sus sistemas para almacenamiento de agua contenerizada, a partir de una célula original que es el contenedor de acero, nuestra empresa implementa todas las tecnologías certificadas para el tratamiento previo del acero así como sus recubrimientos finales, garantizando total calidad y una larga vida útil de todos nuestros equipos, utilizamos recubrimientos que impiden el contacto del agua contenida con la pared de acero, estos recubrimientos son de alta resistencia a la tracción mecánica y al desgaste químico.





PLANTAS ACUABOX CON FÁCIL INSTALACIÓN

Nuestra Planta para tratamiento de aguas grises ACUABOX ha logrado combinar tecnología robusta y simplicidad de manejo, lo cual permite la operación por parte de un técnico con un mínimo de entrenamiento, sus componentes sencillos pero ajustados a la normatividad internacional para el tratamiento de aguas residuales, son garantía para todos nuestros clientes de un producto con una vida útil de mas de 30 años.

INSTALACIÓN RÁPIDA

- Diseño simple de conectar y usar
- Permite acomodarse a las diferentes áreas y espacios
- Sistemas listos para usar
- Componentes eléctricos fácil de usar
- Instrucciones fáciles de seguir
- Solución de problemas por parte de nuestros expertos

Irradian
UV Technology



Olvidate de los malos olores



ELIMINACIÓN DE OLORES POR GENERADORES DE OZONO

Somos especialistas en la implementación de tecnologías por radiación ultravioleta en 184nm, para la eliminación de olores causados por los gases generados dentro de los procesos biológicos anaeróbicos del sistema biobox en el tratamiento de aguas residuales. Tecnología fotocatalítica que desactiva el metano y el sulfhídrico para un entorno libre de olores desagradables. Nuestra experiencia garantiza el éxito en la eliminación de todo tipo de olores molestos que se generan en los procesos de tratamiento de aguas residuales, los cuales afectan el entorno habitacional, bajo riesgo de causar contaminación cruzada. Nuestros procesos biológicos anaerobios se pueden homologar totalmente con los sistemas aeróbicos, al no presentar ningún tipo de afectaciones en malos olores en los lugares donde se instalan.

FÁCIL TRANSPORTE



**DISEÑADA BAJO PARÁMETROS DE
TRANSPORTE INTERNACIONAL,
REDUCE COSTOS OPERACIONALES.**



TRABAJA CON NOSOTROS

¿PORQUE TRABAJAR CON SYNERTECH?

En el Grupo SYNERTECH trabajamos juntos, día a día, para hacer realidad nuestro propósito de compartir nuestra experiencia y capacidad técnica para ofrecerte un desarrollo económico sostenible y estable. ¡Únete a nuestros representantes comerciales en los diferentes países de latinoamerica y crece junto a nosotros!

Te ofrecemos la mejor oportunidad para fortalecer tus metas profesionales para formar parte de este gran proyecto como representante y/o empresario.



PERSONAS Y TECNOLOGÍA MARCANDO LA DIFERENCIA

Synertech da vida a productos que ayudan a alimentar, proteger y mejorar nuestro mundo

Mas de 35 años de experiencia

Somos Fabricantes

Equipo de Trabajo altamente capacitado

Contamos con 3200M² En área de fabricación

A través de su grupo empresarial SYNERTECH fabrica soluciones para toda latinoamerica sostenibles para el tratamiento de agua residual:

DOMESTICA

COMERCIAL

INDUSTRIAL

MINERA

AGRARIA

MARCANDO LA DIFERENCIA PARA EL AGUA Y EL MEDIO AMBIENTE

En Synertech, las personas y las tecnologías se conectan de manera duradera y transformadora dando vida a servicios y productos que ayudan a alimentar y mejorar nuestro mundo

Nuestro equipo de expertos innova constantemente re definiendo lo que es posible a través de soluciones efectivas eficientes y sustentables, impulsados por una pasión compartida, estamos comprometidos a proteger nuestros recursos para el futuro

SOMOS FABRICANTES

Contamos con una de las mejores infraestructuras tecnológicas y profesionales en Colombia, más de 3000 m2 de área disponible para fabricación de nuestros equipos, maquinaria de última generación y el mejor equipo de asesores y técnicos especialistas en diseño e implementación de sistemas y plantas para el tratamiento de aguas residuales, cumplimos 30 años de experiencia llevando soluciones a todo latinoamerica.





HISTORIA

SYNERTECH nace de la integración de dos compañías expertas en el sector de aguas en Colombia: NyF de Colombia y Nyf Synergy. En 1989, bajo el liderazgo de Jairo Lizarazo (Ing.), se fundó NyF de Colombia logrando por más de 29 años una sólida posición en el segmento de aguas residuales domésticas, comerciales, almacenamiento de agua y tratamiento de agua potable. En 2012, bajo el liderazgo de Wilson Lizarazo (Ing.), inició operaciones NyF SYNERGY que con un amplio activo de ingenieros calificados y una infraestructura consolidada, rápidamente se posicionó como una de las empresas más relevantes y una de las mejores en el sector de tratamiento de aguas industrial en minería y petróleo. En el año 2017, se comienza un proceso para integrar las dos empresas, consolidándose y afianzando esta unión en el mercado latinoamericano. En el año 2018 se completa la integración de las dos empresas y se lanza la marca SYNERTECH. Bajo esta marca, la empresa expande operaciones y se consolida como una de las empresas líderes en Colombia, Panamá y con expansión en toda Latinoamérica.



SYNERTECH
Water Resources

Carrera 68 No. 76 - 117 - Barranquilla - Colombia
Ciudad de Panamá, Marbella, Avenida Aquilino
de La Guardia, Torre Ocean Business Plaza,
Piso 13, Oficina 1304-1305.
Tampa - Florida: 14225 Damsely Dr.

<https://www.synertech.com.co>

<https://www.nyfdecolombia.com>